



# BETTER SOLUTIONS



**AirJet®**  
LUFTBLASEN  
TECHNOLOGIE



KAMMERN



EINZELNE  
PROZESSE



TECHNISCHES DATENBLATT

# AirJet® 486 CRD TOPLINE



**ANWENDUNG**

REFLOW und LÖTTEILE

**ENTFERNEN VON**

→ **Wartung reinigung**



## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

---

### CUSTOMLINE REINIGUNGSSYSTEM

Der **Bereich Customline** ist für Kunden gedacht, die besondere Anforderungen haben.

Gemeinsam mit Ihnen konfigurieren wir das Reinigungssystem, um die höchste Effizienz und Qualität der Reinigung nach Ihren Wünschen und Erwartungen zu erreichen.

---

### ENTWICKELT UND BEABSICHTIGT, FÜR EMPFOHLENE

**ANWENDUNG**

**REFLOW und LÖTTEILE**

**ENTFERNEN VON**

**Wartung reinigung**

### REINIGUNG TECHNOLOGIE

Die Reinigungssysteme der AirJet®-Serie stehen für die einzigartige **Luftblasen Technologie**, die von DCT entwickelt und hergestellt wird.

Alle drei Kammern können gleichzeitig verwendet werden, was die Reinigungskapazität des Systems erhöht und die Kreuzkontamination im Vergleich zu ein-Kammer-Systeme.

---

### KAMMERN UND PROZESSE

**3 PROZESSKAMMERN**

**3 PROZESSE - REINIGUNG, SPÜLUNG, TROCKNUNG**

---

### PROZESS KONTROLLE

- **Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel** - zykluszahlung
  - **Mindestfüllstandswarnung** - reinigungs- und Klarspülmittel
- 



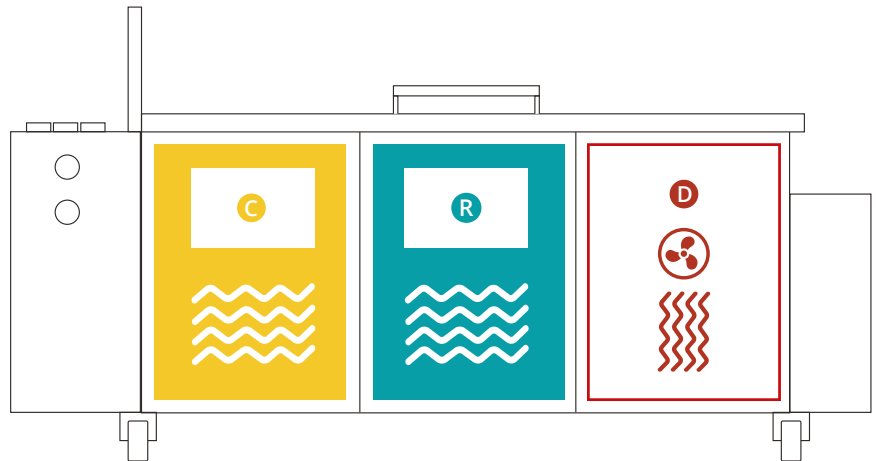


### 3 PROZESSKAMMERN



### 3 PROZESSE

- C** REINIGUNG
- R** SPÜLUNG
- D** TROCKNUNG



### REINIGUNGSPARAMETER

Reinigung Anwendung	Angemessenheit	Empfohlene Verfahren Temperatur		Gesamte übliche Bearbeitungszeit	Kapazität pro 8 Stunden
Reflow und Löten von Teilen	★★★	30 - 50°C	86 - 122 °F	35 min.	192 **
Waschen der Lacke	★★★	40 - 55°C	104 - 131°F	35 min.	192 **

LEGENDE: ★★★ sehr empfohlen   ★★ empfohlen   ★ anwendbar

\* PCB-Europakarten / pro 8 Stunden (berechnet für eine Größe von 100 x 160 mm / 3.94 x 6.3 in)

\*\* Teile in Lötpalette / pro 8 Stunden (berechnet für eine Größe von 320 x 500 x 50 mm / 12,6 x 19,7 x 1,97 in)

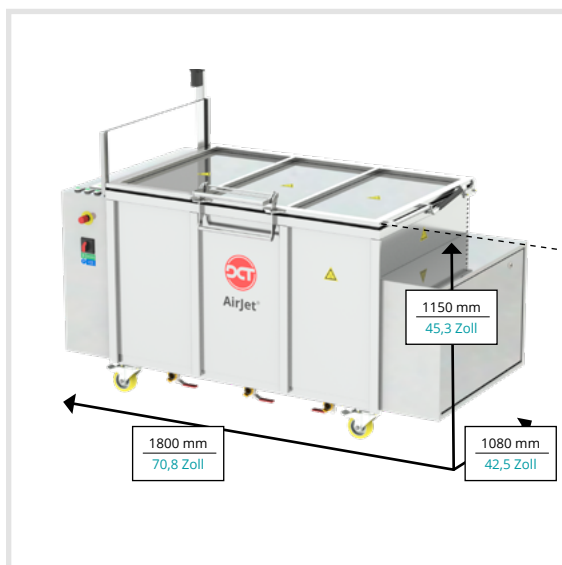
\*\*\* Schablonen, Pumpendrucke größer als 736 x 736 mm / 29 x 29 in



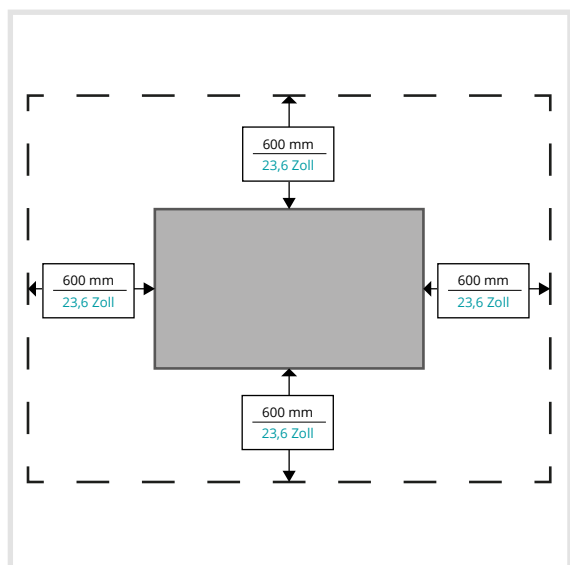
## TECHNISCHE PARAMETER

	metrische Einheiten	imperiale Einheiten
Abmessungen (B x L x H)	1800 x 1080 x 1150 mm	70,8 x 42,5 x 45,3 Zoll
Gewicht	310 Kg	683 Pfund
Ø Energieverbrauch pro Zyklus	1,65 kWh	1.65 kWh
Verbrauch von Reinigungsmittel pro Zyklus - leere Prozesskammer	0,1 - 0,3 l (15 min, 45°C)	0,02 - 0,08 gal (15 min, 113°F)
Verbrauch von Spülflüssigkeit pro Zyklus - leere Prozesskammer	0,1 - 0,3 l (15 min, 45°C)	0,02 - 0,08 gal (15 min, 113°F)
Druckluftverbrauch - Luftsprudeln - eine Prozesskammer	33 l / min (4 Bar)	8,71 gal / min (58 PSI)
Max. Abmessungen der gereinigten Teile	400 x 778 x 600 mm	15,75 x 30,62 x 23,62 Zoll
Einstellung des Temperaturbereichs für die Reinigung und Spülflüssigkeit	Von Umgebungstemperatur bis 60°C	Von Umgebungstemperatur bis 140°F
Einstellung des Temperaturbereichs für die Trocknung	Von Umgebungstemperatur bis 80°C	Von Umgebungstemperatur bis 176°F
Geräuschpegel	< 70 dB	< 70 dB
Gerätesteuerung	PLC + 4,3" Touchscreen	PLC + 4,3"-Touchscreen
Volumen der Lagertanks (reinigen, spülen)	150 l	39,63 gal

### ABMESSUNGEN



### MINIMALER WARTUNGSRAUM UM DIE MASCHINE HERUM



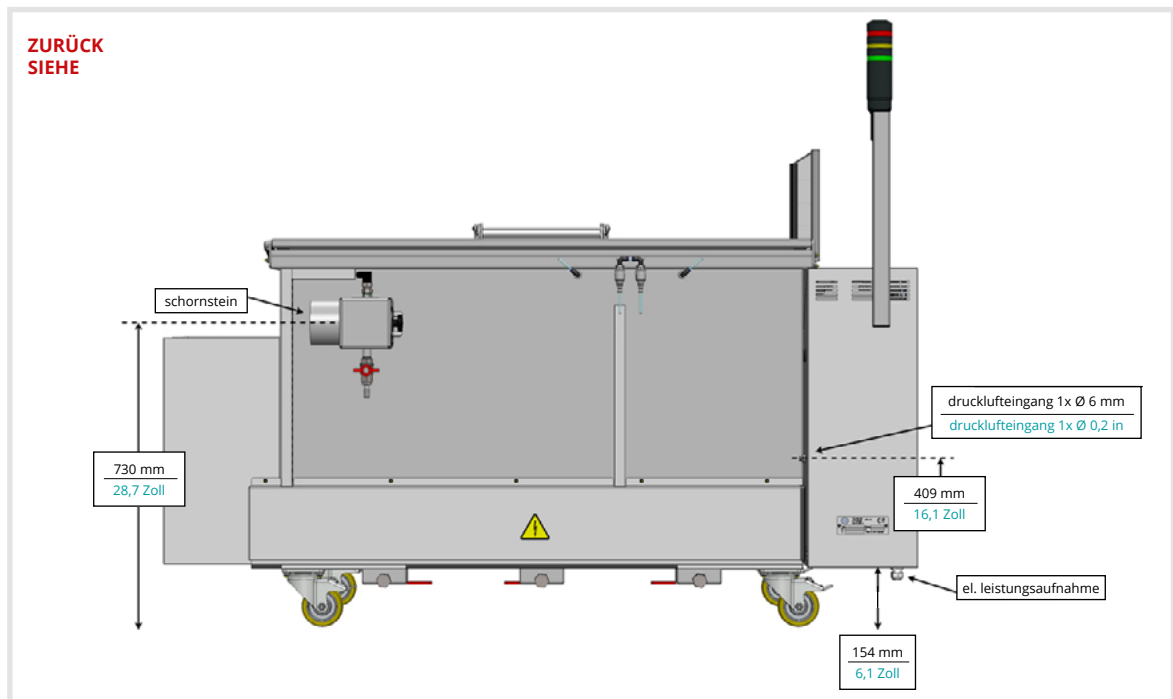


## INSTALLATIONSANFORDERUNGEN

	metrische Einheiten	imperiale Einheiten
Stromversorgung	400V, 32A, 50Hz* (3+N+PE)	400V, 32A, 60Hz* (3+N+PE)
Pmax	9,5 kW	9.5 kW
Druckluftanschluss	Rohr Ø 6 mm - 5 m	Rohr-ID 0,24 - 196,9 Zoll
Empfohlener Arbeitsdruck	4,5 – 6 Bar	65.5 – 87 PSI
Qualität der komprimierten Luft	3. Klasse **	3. Klasse **
Durchmesser des Auspuffrohrs	Ø 100 mm	ID 3,94 Zoll
Kapazität des Auspuffrohrs	380 m³/h	13 400 ft³/hod
Mindestflüssigkeit für den ersten Durchlauf	2 x 50 l	2 x 13,21 gal
Erforderlicher Serviceplatz um das Gerät herum	600 mm	23,6 Zoll

\* Bei Verwendung eines Frequenzumrichters

\*\* Gemäß der Norm ISO 8573-1



## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG



### MECHANISCHE AUSRÜSTUNG

---

Lenkrollen mit Bremsen - BLICKLE

---

Ersatzteile (Grundausrüstung)

---



### ELEKTROAUSRÜSTUNG

---

SPS-Steuerung + 4,3" Touchscreen-Display - IDEC

---

Heizungsanlage - Reinigungs- und Spülflüssigkeit

---

Trocknungssystem - Heißluft

---

Not-Aus-Schalter - EATON

---

ESD-Erdungspunkt - für Bediener

---



### SOFTWAREAUSSTATTUNG

---

Sprachversion - Tschechisch + Englisch

---

Drei Programme mit individuell einstellbaren Parametern

---

Dreistufige Protokollierungsrechte - Bediener, Wartung, Ingenieur

---

Mindestfüllstandswarnung - Reinigungs- und Spülflüssigkeit

---

Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel - Zykluszahlung

---

## VORGESCHRIEBENE AUSRÜSTUNG



---

Statusleuchte Haupt + akustische Signalisierung IDEC

---

## OPTIONALE AUSSTATTUNG



### HARDWARE-AUSSTATTUNG

---

Tropfschale aus Edelstahl - ESD-Bodenschutz

---

Externe tragbare Pumpe

---

Ablassventil mit Verschluss

---



### ELEKTROAUSRÜSTUNG

---

Steuerung eines externen Abluftventilators - Installation beim Kunden

---

Transformator mit/ohne UL

---



### SOFTWAREAUSSTATTUNG

---

Sprachmutation (CZE, ENG, GER, POL, CHI, RUS, ITA, SPA, MAY, HUN)

---



### RÜCKVERFOLGBARKEIT

---

Rückverfolgbarkeit ON line

---



### KÖRBE, HALTER UND STÄNDE AUSRÜSTUNG

---

Mechanischer Korb

---

Mechanischer Korb - Klappgriff

---

Mechanische Halterung für Korb

---



### EXTERNE TANKS UND ZUBEHÖR

---

1000l IBC-Tank

---



Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.



## DCT-QUALITÄT

**Alle von DCT entwickelten Reinigungssysteme InJet®, AirJet® und Sonix® zeichnen sich durch höchste Qualität, hohe Zuverlässigkeit, Benutzerfreundlichkeit, einfache Wartung, eine extrem lange Lebensdauer und die längste Garantie auf dem Markt der Reinigungssysteme aus.**

Diese oben genannten Vorteile werden durch die **präzise manuelle Fertigung** der Maschinen in der Tschechischen Republik und dank der überlegenen Qualität der verwendeten Materialien und Komponenten erreicht.

Reinigungssysteme verfügen über eine **Ganz-Edelstahl-Konstruktion**, die aus AISI 304 und AISI 316 Edelstahl von Hand geschweißt und anschließend chemisch passiviert wird.

Bei der Entwicklung und Herstellung der Reinigungssysteme wurde besonderer Wert auf eine **einfache Bedienung** durch das Bedienpersonal, eine einfache **Wartung** und eine **intelligente Prozessparametereinstellung** gelegt. Sie sind mit SPS-IDEC auf Industrieebene, einem übersichtlichen Farb-Touch-Display mit 3-Ebenen-Zugang (Bediener, Wartung, Techniker) und serienmäßig mit 5 einstellbaren Reinigungsprogrammen ausgestattet.

Das Gerät prüft **automatisch und permanent** alle **Prozesse, Betriebsflüssigkeitsstände** und **Prozesstemperaturen** und meldet auch rechtzeitig, wenn einzelne Verbrauchsmaterialien oder Flüssigkeiten ausgetauscht werden müssen.

Durch eine optionale Rückverfolgbarkeitsfunktion wird die **Überwachung der Reinigungsprozesshistorie**, online oder offline, gewährleistet.

Für jedes Reinigungssystem steht eine breite Palette an **Standard-Hardware** - und **Software-Equipment** zur Verfügung. DCT zeichnet sich aber auch durch seine Flexibilität **bei der Lösung von Nicht-Standard-Maschinen** und deren Zubehör aus.

**Unsere Maschinen, zusammen mit unseren Reinigungseinheiten und lokalen Anwendungen und technischem Support, bringen Ihnen einen langfristigen zuverlässigen, leistungsstarken und stabilen Reinigungsprozess, auch unter den anspruchsvollsten Dauerbetriebsbedingungen.**

Mit all seinen Reinigungssystemen bietet DCT ein **breites Sortiment an Hard- und Software-Ausstattung**, spezielle Rahmen mit Anschlägen für zu reinigende Teile und unzählige Varianten zusätzlich zu den grundlegenden Prozessüberwachungsmöglichkeiten, die eine Rückverfolgbarkeit verwenden.



*Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.*



## EDELSTAHL DESIGN:

Haupt-Unterstützungsrahmen  
Lagertanks  
Prozesskammern  
Flüssigkeits- und Luftverteilungssysteme  
Sprüharme und Düsen  
Mechanische Filter mit hoher Kapazität  
Prozesskammertürrahmen und -griff  
Externe Abschirmung  
Aktive Filter zum Spülen von DI-Wasser

Ausgabedatum: **6/2024**

**AirJet® ist eine eingetragene Marke** von DCT Czech s.r.o.

DCT Czech s.r.o.,  
Tovární 85, 679 21 Černá Hora, Tschechische Republik  
e-mail: info@dct.cleaning, [www.dctcleaning.de](http://www.dctcleaning.de)