



BETTER SOLUTIONS



AirJet®

LUFTBLASEN
TECHNOLOGIE



KAMMERN



EINZELNE
PROZESSE



EDELSTAHL
DESIGN
AISI 304/316

TECHNISCHES DATENBLATT

AirJet® 594 CRD-SAC CUSTOMLINE



ANWENDUNG

REFLOW und LÖTTEILE

ENTFERNEN VON

Wartung reinigung





ALLGEMEINE INFORMATIONEN

CUSTOMLINE REINIGUNGSSYSTEM

Der **Bereich Customline** ist für Kunden gedacht, die besondere Anforderungen haben.

Gemeinsam mit Ihnen konfigurieren wir das Reinigungssystem, um die höchste Effizienz und Qualität der Reinigung nach Ihren Wünschen und Erwartungen zu erreichen.

ENTWICKELT UND BEABSICHTIGT, FÜR EMPFOHLENE

ANWENDUNG

REFLOW und LÖTTEILE



ENTFERNEN VON

Wartung reinigung

REINIGUNG TECHNOLOGIE

Die Reinigungssysteme der AirJet®-Serie stehen für die einzigartige **Luftblasen Technologie**, die von DCT entwickelt und hergestellt wird.

Alle drei Kammern können gleichzeitig verwendet werden, was die Reinigungskapazität des Systems erhöht und die Kreuzkontamination im Vergleich zu ein-Kammer-Systeme.

KAMMERN UND PROZESSE

3 PROZESSKAMMERN

3 PROZESSE - REINIGUNG, SPÜLUNG, TROCKNUNG

PROZESS KONTROLLE

- **Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel** - zykluszahlung
 - **Mindestfüllstandswarnung** - reinigungs- und Klarspülmittel
-

CLEANING SYSTEMS

AirJet® 594 CRD

Unser Video ansehen

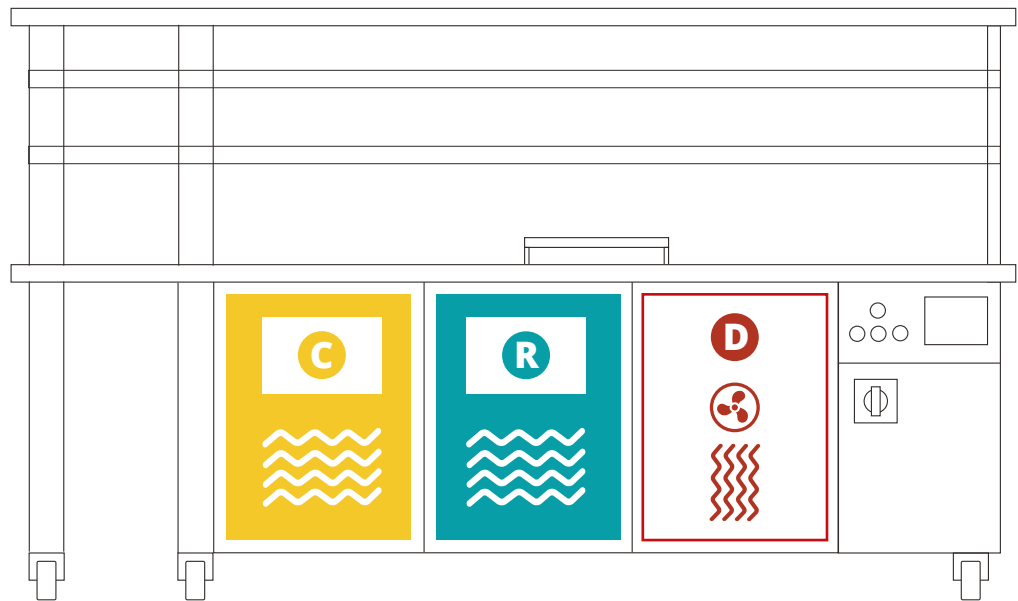


3 PROZESSKAMMERN



3 PROZESSE

- C** REINIGUNG
- R** SPÜLUNG
- D** TROCKNUNG



REINIGUNGSPARAMETER

Reinigung Anwendung	Angemessenheit	Empfohlene Verfahren Temperatur		Gesamte übliche Bearbeitungszeit	Kapazität pro 8 Stunden
Reflow und Löten von Teilen	★★★	30 – 50°C	86 – 122 °F	35 min.	192 **
Waschen der Lacke	★★★	40 – 55°C	104– 131°F	35 min.	192 **

LEGENDE: ★★★ sehr empfohlen ★★ empfohlen ★ anwendbar

* PCB-Europakarten / pro 8 Stunden (berechnet für eine Größe von 100 x 160 mm / 3.94 x 6.3 in)

** Teile in Lötpalette / pro 8 Stunden (320 x 500 x 50 mm / 12,6 x 19,7 x 1,97 in)

*** Schablonen, Pumpendrucke größer als 736 x 736 mm / 29 x 29 in



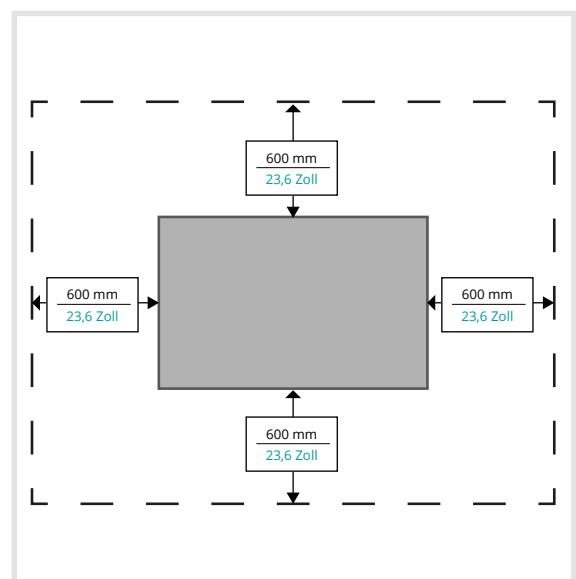
TECHNISCHE PARAMETER

	metrische Einheiten	imperiale Einheiten
Abmessungen (B x L x H)	2536 x 1636 x 2463 mm	99,8 x 64,4 x 96,9 Zoll
Gewicht	720 Kg	1587 lbs
Ø Energieverbrauch pro Zyklus	1,65 kWh	1.65 kWh
Verbrauch von Reinigungsmittel pro Zyklus - leere Prozesskammer	0,1 - 0,3 l (15 min, 45°C)	0.02 - 0,08 gal (15 min, 113°F)
Verbrauch von Spülflüssigkeit pro Zyklus - leere Prozesskammer	0,1 - 0,3 l (15 min, 45°C)	0.02 - 0,08 gal (15 min, 113°F)
Druckluftverbrauch - Luftsprudeln - eine Prozesskammer	33 l / min (4 Bar)	8,71 gal / min (58 PSI)
Max. Abmessungen der gereinigten Teile	470 x 880 x 600 mm	18,5 x 34,65 x 23,62 Zoll
Abmessungen des Tragekorbs	455 x 855 x 500 mm	17,91 x 33,66 x 19,69 Zoll
Maximale Belastung des Korbes	50 Kg	110 lb
Abmessungen des Transportwagens	570 x 1354 x 950 mm	22,44 x 53,30 x 37,40 Zoll
Maximale Belastung des Transportwagens	50 Kg	110 lb
Einstellung des Temperaturbereichs für die Reinigung und Spülflüssigkeit	Von Umgebungstemperatur bis 60°C	Von Umgebungstemperatur bis 140°F
Volumen der Lagertanks (reinigen, spülen)	200 l	52,8 Gallonen
Einstellung des Temperaturbereichs für die Trocknung	Von Umgebungstemperatur bis 80°C	Von Umgebungstemperatur bis 176°F
Geräuschpegel	< 70 dB	< 70 dB
Gerätesteuerung	PLC + 5,7" Touchscreen	PLC + 5,7"-Touchscreen

ABMESSUNGEN



MINIMALER WARTUNGSRAUM UM DIE MASCHINE HERUM

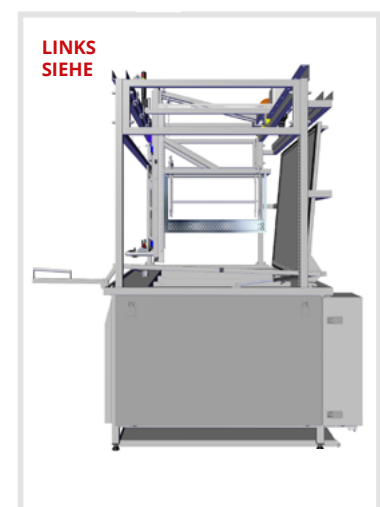
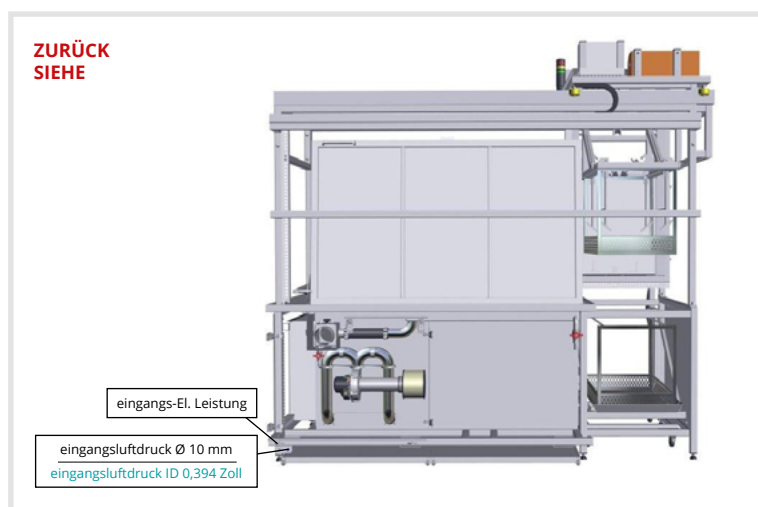
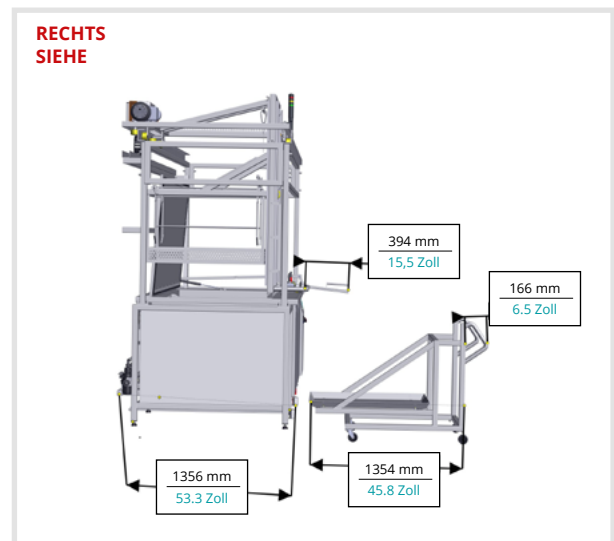




INSTALLATIONSANFORDERUNGEN

	metrische Einheiten	imperiale Einheiten
Stromversorgung	400V, 32A, 50Hz (3+N+PE)	UL 400V, 32A, 60Hz* (3+N+PE)
Pmax	9,5 kW	9.5 kW
Druckluftanschluss	Rohr Ø 6 mm - 5 m	Rohr-ID 0,24 Zoll - 196,9 Zoll
Empfohlener Arbeitsdruck	4,5 – 6 Bar	65.25 - 87 PSI
Qualität der komprimierten Luft	3. Klasse **	3. Klasse **
Durchmesser des Auspuffrohrs	Ø 100 mm	ID 3,94 Zoll
Kapazität des Auspuffrohrs	380 m³/h	13 400 ft³/hod
Mindestflüssigkeit für den ersten Durchlauf	2 x 100 l	2 x 26,4 gal
Erforderlicher Serviceplatz um das Gerät herum	600 mm	23,6 Zoll

* Bei Verwendung eines Frequenzumrichters
 ** Gemäß der Norm ISO 8573-1



SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG



MECHANISCHE AUSRÜSTUNG

Druckluftkupplung für externen Pumpenanschluss

Ersatzteile (Grundausrüstung)



ELEKTROAUSRÜSTUNG

SPS-Steuerung + 5,7" Touchscreen-Display - IDEC

Heizungsanlage - Reinigungs- und Spülflüssigkeit

Trocknungssystem - Heißluft

Not-Aus-Taste

ESD-Erdungspunkt - für Bediener



SOFTWAREAUSSTATTUNG

Sprachversion - Tschechisch + Englisch

Drei Programme mit individuell einstellbaren Parametern

Dreistufige Protokollierungsrechte - Bediener, Wartung, Ingenieur

Mindestfüllstandswarnung - Reinigungs- und Spülflüssigkeit

Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel - Zykluszahlung

VORGESCHRIEBENE AUSRÜSTUNG



Statusleuchte Haupt + akustische Signalisierung - IDEC

Mechanischer Manipulationswagen

OPTIONALE AUSSTATTUNG



HARDWARE-AUSSTATTUNG

Ablassen von Flüssigkeiten - manuelle Steuerung

Automatisches Nachfüllen von Reinigungsmitteln (ohne pumpfähige Mischung)

Automatische Entleerung des Reinigungsmittels (ohne Pumpe)

Automatische Spülwassernachfüllung (ohne Pumpe)

Automatische Spülwasserabgabe (ohne Pumpe)

Tropfschale aus Edelstahl - ESD-Bodenschutz

Externe tragbare Pumpe

Sandwich-Filterung - extern

Ablassventil mit Verschluss

Entlüftung AirJet 594 CRD

Entlüftung AirJet 594 CRD - ext. Pumpe

Integrierte Pumpe für manuelle Entleerung

Integrierte Pumpe zur automatischen Entleerung



ELEKTROAUSRÜSTUNG

Elektronische Steuerung - Funktionalität der Trocknungsspiralen

Steuerung eines externen Abluftventilators - Installation beim Kunden

Transformator mit/ohne UL



SOFTWAREAUSSTATTUNG

Sprachmutation (CZE, ENG, GER, POL, CHI, RUS, ITA, SPA, MAY, HUN)



RÜCKVERFOLGBARKEIT

Rückverfolgbarkeit ON line

Rückverfolgbarkeit OFF line



KÖRBE, HALTER UND STÄNDER AUSRÜSTUNG

Mechanischer Korb



EXTERNE TANKS UND ZUBEHÖR

1000l IBC-Tank



Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.



DCT-QUALITÄT

Alle von DCT entwickelten Reinigungssysteme InJet®, AirJet® und Sonix® zeichnen sich durch höchste Qualität, hohe Zuverlässigkeit, Benutzerfreundlichkeit, einfache Wartung, eine extrem lange Lebensdauer und die längste Garantie auf dem Markt der Reinigungssysteme aus.

Diese oben genannten Vorteile werden durch die **präzise manuelle Fertigung** der Maschinen in der Tschechischen Republik und dank der überlegenen Qualität der verwendeten Materialien und Komponenten erreicht.

Reinigungssysteme verfügen über eine **Ganz-Edelstahl-Konstruktion**, die aus AISI 304 und AISI 316 Edelstahl von Hand geschweißt und anschließend chemisch passiviert wird.

Bei der Entwicklung und Herstellung der Reinigungssysteme wurde besonderer Wert auf eine **einfache Bedienung** durch das Bedienpersonal, eine einfache **Wartung** und eine **intelligente Prozessparametereinstellung** gelegt. Sie sind mit SPS-IDEA auf Industrieebene, einem übersichtlichen Farb-Touch-Display mit 3-Ebenen-Zugang (Bediener, Wartung, Techniker) und serienmäßig mit 5 einstellbaren Reinigungsprogrammen ausgestattet.

Das Gerät prüft **automatisch und permanent** alle **Prozesse, Betriebsflüssigkeitsstände** und **Prozesstemperaturen** und meldet auch rechtzeitig, wenn einzelne Verbrauchsmaterialien oder Flüssigkeiten ausgetauscht werden müssen.

Durch eine optionale Rückverfolgbarkeitsfunktion wird die **Überwachung der Reinigungsprozesshistorie**, online oder offline, gewährleistet.

Für jedes Reinigungssystem steht eine breite Palette an **Standard-Hardware** - und **Software-Equipment** zur Verfügung. DCT zeichnet sich aber auch durch seine Flexibilität **bei der Lösung von Nicht-Standard-Maschinen** und deren Zubehör aus.

Unsere Maschinen, zusammen mit unseren Reinigungseinheiten und lokalen Anwendungen und technischem Support, bringen Ihnen einen langfristigen zuverlässigen, leistungsstarken und stabilen Reinigungsprozess, auch unter den anspruchsvollsten Dauerbetriebsbedingungen.

Mit all seinen Reinigungssystemen bietet DCT ein **breites Sortiment an Hard- und Software-Ausstattung**, spezielle Rahmen mit Anschlägen für zu reinigende Teile und unzählige Varianten zusätzlich zu den grundlegenden Prozessüberwachungsmöglichkeiten, die eine Rückverfolgbarkeit verwenden.



Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.



EDELSTAHL DESIGN:

Haupt-Unterstützungsrahmen
Lagertanks
Prozesskammern
Flüssigkeits- und Luftverteilungssysteme
Sprüharme und Düsen
Mechanische Filter mit hoher Kapazität
Prozesskammertürrahmen und -griff
Externe Abschirmung
Aktive Filter zum Spülen von DI-Wasser

Ausgabedatum: **5/2024**

AirJet® ist eine eingetragene Marke von DCT Czech s.r.o.

DCT Czech s.r.o.,
Tovární 85, 679 21 Černá Hora, Tschechische Republik
e-mail: info@dct.cleaning, www.dct.cleaning