



BETTER SOLUTIONS



InJet®

SPRAY IN AIR
TECHNOLOGIE



KAMMER



EINZELNE
PROZESSE



TECHNISCHES DATENBLATT

InJet® 388 CD CUSTOMLINE



ANWENDUNG

SCHABLONE, DRUCKFEHLER, RAKEL → Lötpasten

PUMPRINT

ENTFERNEN VON

→ SMT-Klebstoffe



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

CUSTOMLINE REINIGUNGSSYSTEM

Der **Bereich Customline** ist für Kunden gedacht, die besondere Anforderungen haben.

Gemeinsam mit Ihnen konfigurieren wir das Reinigungssystem, um die höchste Effizienz und Qualität der Reinigung nach Ihren Wünschen und Erwartungen zu erreichen.

ENTWICKELT UND BEABSICHTIGT, FÜR EMPFOHLENE

ANWENDUNG

SCHABLONE, DRUCKFEHLER, RAKEL →
PUMPRINT →

ENTFERNEN VON

Lötpasten
SMT-Klebstoffe

REINIGUNG TECHNOLOGIE

Die Reinigungssysteme der Serie^{InJet®} 388 sind eine einzigartige **vertikale Spray-In-Air-Technologie**, die von DCT entwickelt und hergestellt wird.

Das vertikal installierte Spray-In-Air-Gerät minimiert den Abschattungseffekt, der bei horizontalen Reinigern häufig auftritt, und maximiert die Effizienz des Reinigungsprozesses, da das Reinigungsmittel direkt auf das zu reinigende Objekt gesprüht wird.

KAMMERN UND PROZESSE

1 PROZESSKAMMER
2 PROZESSE - REINIGUNG, TROCKNUNG

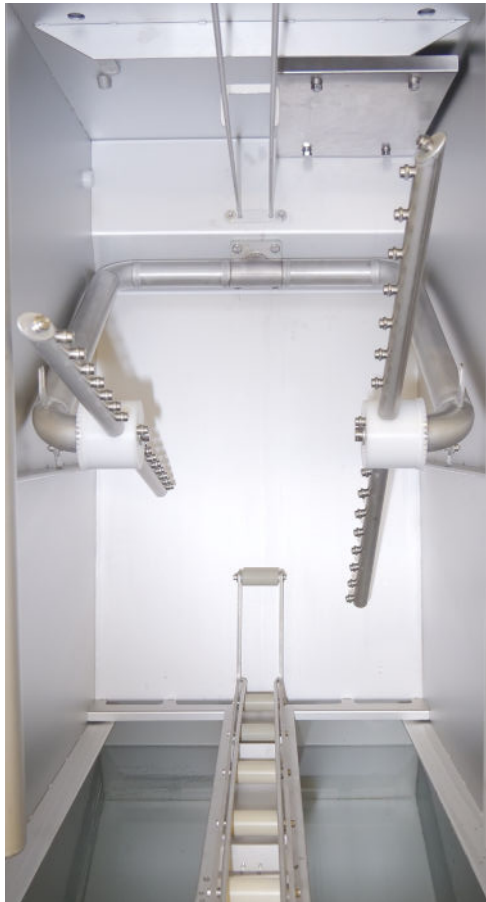
PROZESS KONTROLLE

- Überwachung des Drucks der Reinigungsflüssigkeit in Echtzeit
- Kontrollsystem für die Grenzdrücke der Fluide
- Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel - Zykluszahlung
- Mindestfüllstandswarnung - Reinigungs- und Spülflüssigkeit





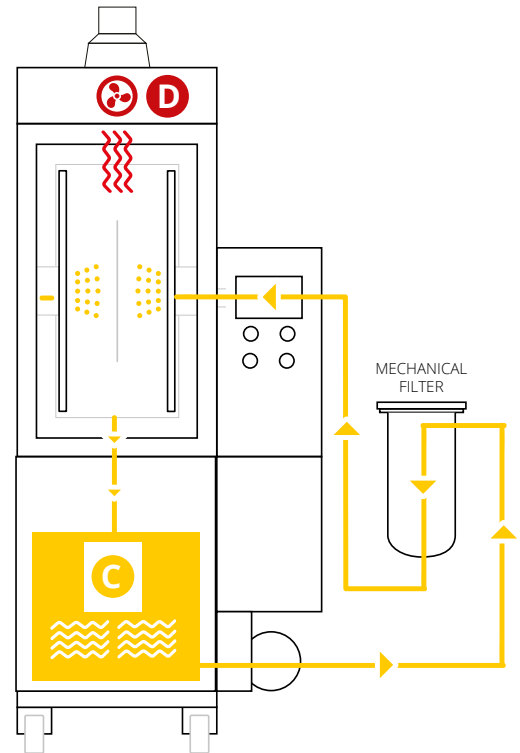
1 PROZESSKAMMER



2 PROZESSE

C REINIGUNG

D TROCKNUNG



REINIGUNGSPARAMETER

Reinigung Anwendung	Angemessenheit	Empfohlene Verfahren temperatur		Gesamte übliche Bearbeitungszeit	Kapazität pro 8 Stunden
Schablone, Druckfehler, Rakel	★★★	20 – 40°C	68 – 104 °F	15 min.	32 ***
PumPrint	★★	40 – 55°C	104 – 131 °F	15 min.	32 ***

LEGENDE: ★★★ sehr empfohlen ★★ empfohlen ★ anwendbar

* PCB-Europakarten / pro 8 Stunden (berechnet für eine Größe von 100 x 160 mm / 3.94 x 6.3 in)

** Teile in Lötpalette / pro 8 Stunden (320 x 500 x 50 mm / 12,6 x 19,7 x 1,97 in)

*** Schablonen, Pumpendrucke größer als 736 x 736 mm / 29 x 29 in



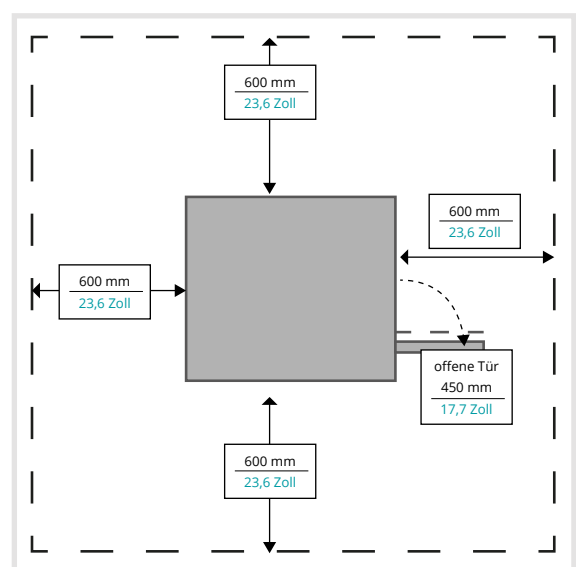
TECHNISCHE PARAMETER

	metrische Einheiten	imperiale Einheiten
Abmessungen (B x L x H)	1050 x 1360 x 2400 mm	41.3 x 53,5 x 94,4 Zoll
Gewicht	420 kg	926 Pfund
Ø Energieverbrauch pro Zyklus	1,5 kWh	1.5 kWh
Reinigungsmittelverbrauch pro Zyklus	0,05 - 0,2 l	0.01 - 0,08 gal
Druckluftverbrauch pro Zyklus	900 l / Zyklus	237 gal/Zyklus
Max. Abmessungen der gereinigten Teile	190 x 800 x 760 mm	7.48 x 31,5 x 29,92 Zoll
Auswechselbarer mechanischer Filter für die Reinigungsflüssigkeit	5 - 200 µm	5-200 µm
Betriebsdrücke	1,5 – 2,8 Bar	21.75 - 40,6 PSI
Durchflussmenge der Reinigungsflüssigkeit	200 l / min	52.8 gal / min
Einstellung des Temperaturbereichs der Reinigungsflüssigkeit	Von Umgebungstemperatur bis 60°C	Von Umgebungstemperatur bis 140°F
Einstellung des Temperaturbereichs für die Trocknung	Von Umgebungstemperatur bis 80°C	Von Umgebungstemperatur bis 176°F
Geräuschpegel	< 70 dB	< 70 dB
Gerätesteuerung	PLC + 4,3" Touchscreen	PLC + 4,3"-Touchscreen
Volumen des Speichertanks	75 l	19,8 gal

ABMESSUNGEN



MINIMALER WARTUNGSRAUM UM DIE MASCHINE HERUM



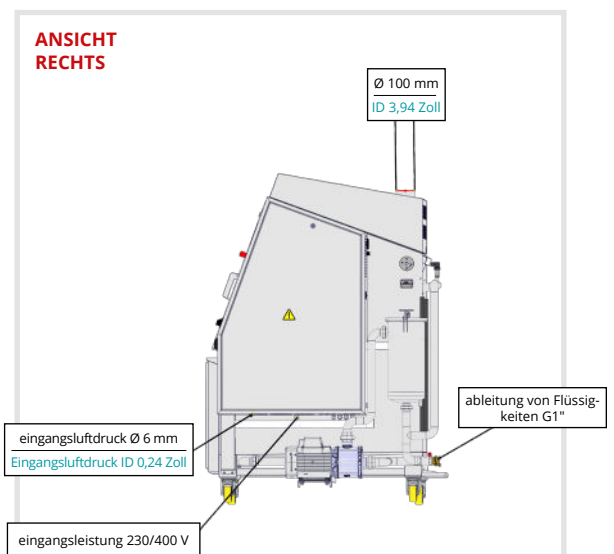
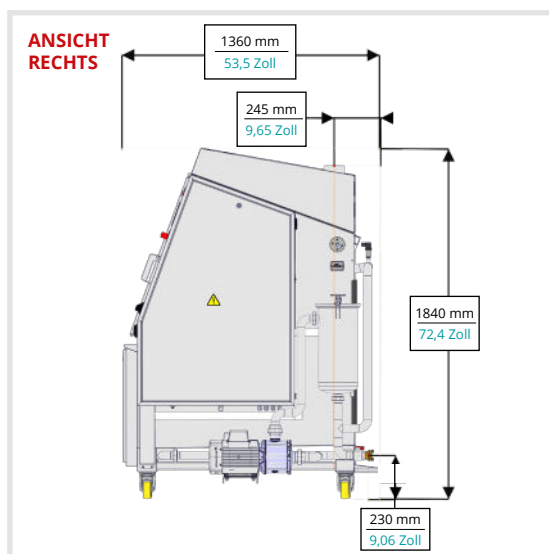
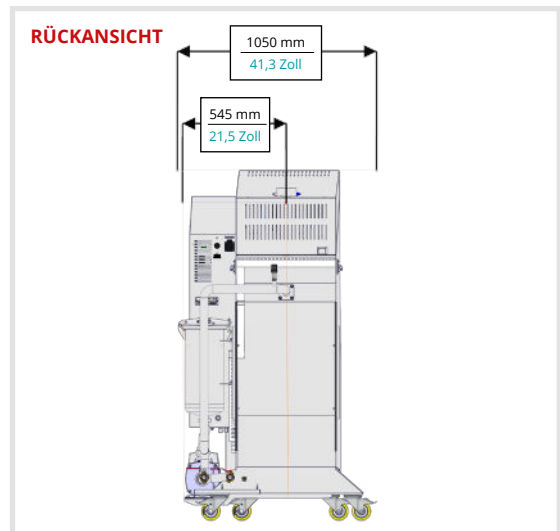


INSTALLATIONSANFORDERUNGEN

	metrische Einheiten	imperiale Einheiten
Stromversorgung	400V, 32A, 50Hz (3+N+PE)	UL 400V, 32A, 60Hz* (3+N+PE)
P _{max}	12 kW	12 kW
Druckluftanschluss	Rohre Ø 6 mm - 5m	Rohr-ID 0,24 Zoll - 196,9 Zoll
Empfohlener Arbeitsdruck	4,5 - 6 Bar	65.5 - 87 PSI
Qualität der komprimierten Luft	3. Klasse **	3. Klasse **
Durchmesser des Auspuffrohrs	Ø 100 mm	ID 3,94 Zoll
Kapazität des Auspuffrohrs	380 ^{m³/h}	13400 ^{ft³/h}
Mindestflüssigkeit für den ersten Durchlauf	2 x 50 l	2 x 13,2 gal
Erforderlicher Serviceplatz um das Gerät herum	600 mm	23,6 Zoll

* Bei Verwendung eines Frequenzumrichters

** Gemäß der Norm ISO 8573-1



SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG



MECHANISCHE AUSRÜSTUNG

Filtration von mechanischen Partikeln

Rotation - 2 Arme - angetrieben durch Flüssigkeitsstrom

Schornsteinklappe - automatisch

Zugluftumlenker mit Tropfblech - 100 mm

Druckluftkupplung für externen Pumpenanschluss

Lenkrollen mit Bremsen - BLICKLE

Türverriegelung - automatisch

Manuelle Entlüftung für Pumpen

Mechanischer Filterverschluss

Glas-Füllstandsanzeige im Edelstahlgehäuse

Ersatzteile (Grundausrüstung)



ELEKTROAUSRÜSTUNG

SPS-Steuerung + 4,3" Touchscreen-Display - IDEC

Heizungsanlage - Reinigungsflüssigkeit

Trocknungssystem - Heißluft

Not-Aus-Schalter - EATON

ESD-Erdungspunkt - für Bediener



SOFTWAREAUSSTATTUNG

Sprachversion - Tschechisch + Englisch

Fünf Programme mit individuell einstellbaren Parametern

Dreistufige Protokollierungsrechte - Bediener, Wartung, Ingenieur

Mindestfüllstandswarnung - Reinigungs- und Spülflüssigkeit

Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel - Zykluszahlung

Kontrollsystem für die Grenzdrücke der Fluide

Überwachung des Drucks der Reinigungsflüssigkeit in Echtzeit

VORGESCHRIEBENE AUSRÜSTUNG



Statusleuchte Haupt + akustische Signalisierung - IDEC

OPTIONALE AUSSTATTUNG



HARDWARE-AUSSTATTUNG

Externe tragbare Pumpe

Tropfschale aus Edelstahl - ESD-Bodenschutz

Ablassventil mit Verschluss

Abstreifer für die Wartung des Vorratsbehälters



ELEKTROAUSRÜSTUNG

Upgrade auf 2-armige angetriebene Rotation

Upgrade auf 3-armige angetriebene Rotation

Steuerung eines externen Abluftventilators - Installation beim Kunden

Elektronische Steuerung - Funktionalität der Trocknungsspiralen

Frequenzumwandler

Transformator mit/ohne UL



SOFTWAREAUSSTATTUNG

Timer für Flüssigkeitsheizung

Sprachmutation (CZE, ENG, GER, POL, CHI, RUS, ITA, SPA, MAY, HUN)



RÜCKVERFOLGBARKEIT

Rückverfolgbarkeit ON line



RAHMEN AUSRÜSTUNG

Rahmen für PCBs

Rahmen für rahmenlose Schablonen

Rahmen für Rahmenschablonen

Rahmen für VectorGuard-Schablonen

Rahmen für Abstreifer

Rahmen - Verkleinerung für Schablonen

Frames kombiniert

OPTIONALE AUSSTATTUNG



WAGEN, STÄNDER, HALTERUNGEN AUSRÜSTUNG

Mechanischer Tischhalter für einen mechanischen Trägerrahmen

Mechanischer Manipulationswagen für Leiterplattenhalter - 10 Positionen

Mechanischer Manipulationswagen für PCB-Halter - 8 Positionen



EXTERNE TANKS UND ZUBEHÖR

Tank - 200l - Reinigungsflüssigkeit (Konzentrat) + Dosierpumpe

1000l IBC-Tank

Überwachung des Füllstands im externen Entladetank - IBC 1000 l



Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.



DCT-QUALITÄT

Alle von DCT entwickelten Reinigungssysteme InJet®, AirJet® und Sonix® zeichnen sich durch höchste Qualität, hohe Zuverlässigkeit, Benutzerfreundlichkeit, einfache Wartung, eine extrem lange Lebensdauer und die längste Garantie auf dem Markt der Reinigungssysteme aus.

Diese oben genannten Vorteile werden durch die **präzise manuelle Fertigung** der Maschinen in der Tschechischen Republik und dank der überlegenen Qualität der verwendeten Materialien und Komponenten erreicht.

Reinigungssysteme verfügen über eine **Ganz-Edelstahl-Konstruktion**, die aus AISI 304 und AISI 316 Edelstahl von Hand geschweißt und anschließend chemisch passiviert wird.

Bei der Entwicklung und Herstellung der Reinigungssysteme wurde besonderer Wert auf eine **einfache Bedienung** durch das Bedienpersonal, eine einfache **Wartung** und eine **intelligente Prozessparametereinstellung** gelegt. Sie sind mit SPS-IDEC auf Industrieebene, einem übersichtlichen Farb-Touch-Display mit 3-Ebenen-Zugang (Bediener, Wartung, Techniker) und serienmäßig mit 5 einstellbaren Reinigungsprogrammen ausgestattet.

Das Gerät prüft **automatisch und permanent** alle **Prozesse, Betriebsflüssigkeitsstände** und **Prozesstemperaturen** und meldet auch rechtzeitig, wenn einzelne Verbrauchsmaterialien oder Flüssigkeiten ausgetauscht werden müssen.

Durch eine optionale Rückverfolgbarkeitsfunktion wird die **Überwachung der Reinigungsprozesshistorie**, online oder offline, gewährleistet.

Für jedes Reinigungssystem steht eine breite Palette an **Standard-Hardware** - und **Software-Equipment** zur Verfügung. DCT zeichnet sich aber auch durch seine Flexibilität **bei der Lösung von Nicht-Standard-Maschinen** und deren Zubehör aus.

Unsere Maschinen, zusammen mit unseren Reinigungseinheiten und lokalen Anwendungen und technischem Support, bringen Ihnen einen langfristigen zuverlässigen, leistungsstarken und stabilen Reinigungsprozess, auch unter den anspruchsvollsten Dauerbetriebsbedingungen.

Mit all seinen Reinigungssystemen bietet DCT ein **breites Sortiment an Hard- und Software-Ausstattung**, spezielle Rahmen mit Anschlüssen für zu reinigende Teile und unzählige Varianten zusätzlich zu den grundlegenden Prozessüberwachungsmöglichkeiten, die eine Rückverfolgbarkeit verwenden.



Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.



EDELSTAHL DESIGN:

Haupt-Unterstützungsrahmen
Lagertanks
Prozesskammern
Flüssigkeits- und Luftverteilungssysteme
Sprüharme und Düsen
Mechanische Filter mit hoher Kapazität
Prozesskammertürrahmen und -griff
Externe Abschirmung
Aktive Filter zum Spülen von DI-Wasser

Ausgabedatum: **8/2023**

AirJet® ist eine eingetragene Marke von DCT Czech s.r.o.

DCT Czech s.r.o.,
Tovární 85, 679 21 Černá Hora, Tschechische Republik
e-mail: info@dct.cleaning, www.dctcleaning.de