



# BETTER SOLUTIONS



**AirJet®**

LUFTBLASEN  
TECHNOLOGIE



KAMMERN



EINZELNE  
PROZESSE



TECHNISCHES DATENBLATT

# AirJet® 486 CRD TOPLINE



**ANWENDUNG**

REFLOW und LÖTTEILE

**ENTFERNEN VON**

→ **Wartung reinigung**



## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

---

### CUSTOMLINE REINIGUNGSSYSTEM

Der **Bereich Customline** ist für Kunden gedacht, die besondere Anforderungen haben.

Gemeinsam mit Ihnen konfigurieren wir das Reinigungssystem, um die höchste Effizienz und Qualität der Reinigung nach Ihren Wünschen und Erwartungen zu erreichen.

---

### ENTWICKELT UND BEABSICHTIGT, FÜR EMPFOHLENE

**ANWENDUNG**

**REFLOW und LÖTTEILE**

**ENTFERNEN VON**

→ **Wartung reinigung**

---

### REINIGUNG TECHNOLOGIE

Die Reinigungssysteme der AirJet®-Serie stehen für die einzigartige **Luftblasen Technologie**, die von DCT entwickelt und hergestellt wird.

Alle drei Kammern können gleichzeitig verwendet werden, was die Reinigungskapazität des Systems erhöht und die Kreuzkontamination im Vergleich zu ein-Kammer-Systeme.

---

### KAMMERN UND PROZESSE

**3 PROZESSKAMMERN**

**3 PROZESSE - REINIGUNG, SPÜLUNG, TROCKNUNG**

---

### PROZESS KONTROLLE

- **Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel** - zykluszahlung
  - **Mindestfüllstandswarnung** - reinigungs- und Klarspülmittel
- 



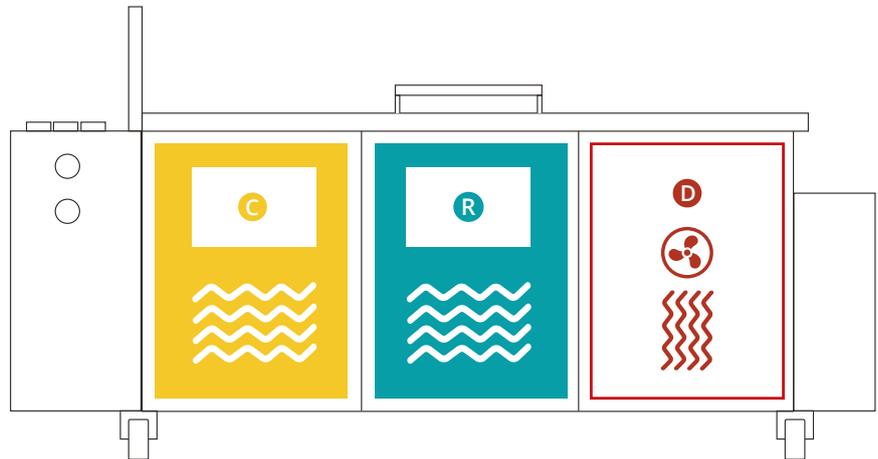


### 3 PROZESSKAMMERN



### 3 PROZESSE

- C** REINIGUNG
- R** SPÜLUNG
- D** TROCKNUNG



### REINIGUNGSPARAMETER

| Reinigung Anwendung         | Angemessenheit | Empfohlene Verfahren Temperatur |             | Gesamte übliche Bearbeitungszeit | Kapazität pro 8 Stunden |
|-----------------------------|----------------|---------------------------------|-------------|----------------------------------|-------------------------|
| Reflow und Löten von Teilen | ★★★            | 30 - 50°C                       | 86 - 122 °F | 35 min.                          | 192 **                  |
| Waschen der Lacke           | ★★★            | 40 - 55°C                       | 104 - 131°F | 35 min.                          | 192 **                  |

LEGENDE: ★★★ sehr empfohlen   ★★ empfohlen   ★ anwendbar

\* PCB-Europakarten / pro 8 Stunden (berechnet für eine Größe von 100 x 160 mm / 3.94 x 6.3 in)

\*\* Teile in Lötpalette / pro 8 Stunden (berechnet für eine Größe von 320 x 500 x 50 mm / 12,6 x 19,7 x 1,97 in)

\*\*\* Schablonen, Pumpendrucke größer als 736 x 736 mm / 29 x 29 in



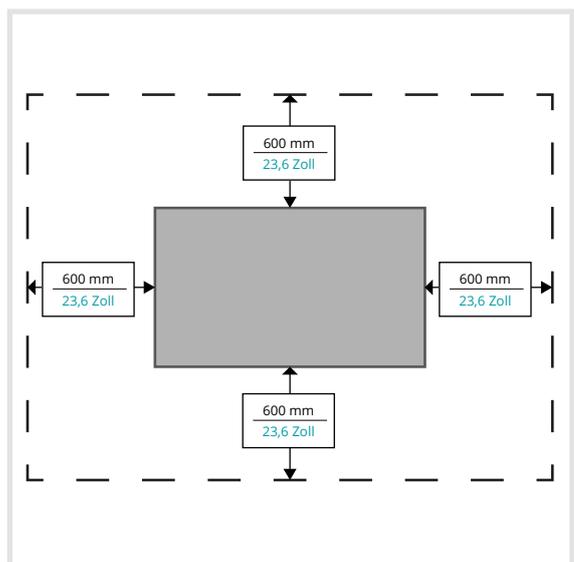
**TECHNISCHE PARAMETER**

|  | <b>metrische Einheiten</b>       | <b>imperiale Einheiten</b>        |
|--|----------------------------------|-----------------------------------|
| Abmessungen (B x L x H)  | 1800 x 1080 x 1150 mm            | 70.8 x 42.5 x 45.3 Zoll           |
| Gewicht  | 310 Kg                           | 683 Pfund                         |
| Ø Energieverbrauch pro Zyklus  | 1,65 kWh                         | 1.65 kWh                          |
| Verbrauch von Reinigungsmittel pro Zyklus - leere Prozesskammer          | 0,1 - 0,3 l (15 min, 45°C)       | 0,02 - 0,08 gal (15 min, 113°F)   |
| Verbrauch von Spülflüssigkeit pro Zyklus - leere Prozesskammer           | 0,1 - 0,3 l (15 min, 45°C)       | 0,02 - 0,08 gal (15 min, 113°F)   |
| Druckluftverbrauch - Luftsprudeln - eine Prozesskammer                   | 33 l / min (4 Bar)               | 8,71 gal / min (58 PSI)           |
| Max. Abmessungen der gereinigten Teile                                   | 400 x 778 x 600 mm               | 15.75 x 30,62 x 23,62 Zoll        |
| Einstellung des Temperaturbereichs für die Reinigung und Spülflüssigkeit | Von Umgebungstemperatur bis 60°C | Von Umgebungstemperatur bis 140°F |
| Einstellung des Temperaturbereichs für die Trocknung                     | Von Umgebungstemperatur bis 80°C | Von Umgebungstemperatur bis 176°F |
| Geräuschpegel  | < 70 dB                          | < 70 dB                           |
| Gerätesteuerung  | PLC + 4,3" Touchscreen           | PLC + 4,3"-Touchscreen            |
| Volumen der Lagertanks (reinigen, spülen)                                | 150 l                            | 39,63 gal                         |

**ABMESSUNGEN**



**MINIMALER WARTUNGSRAUM UM DIE MASCHINE HERUM**



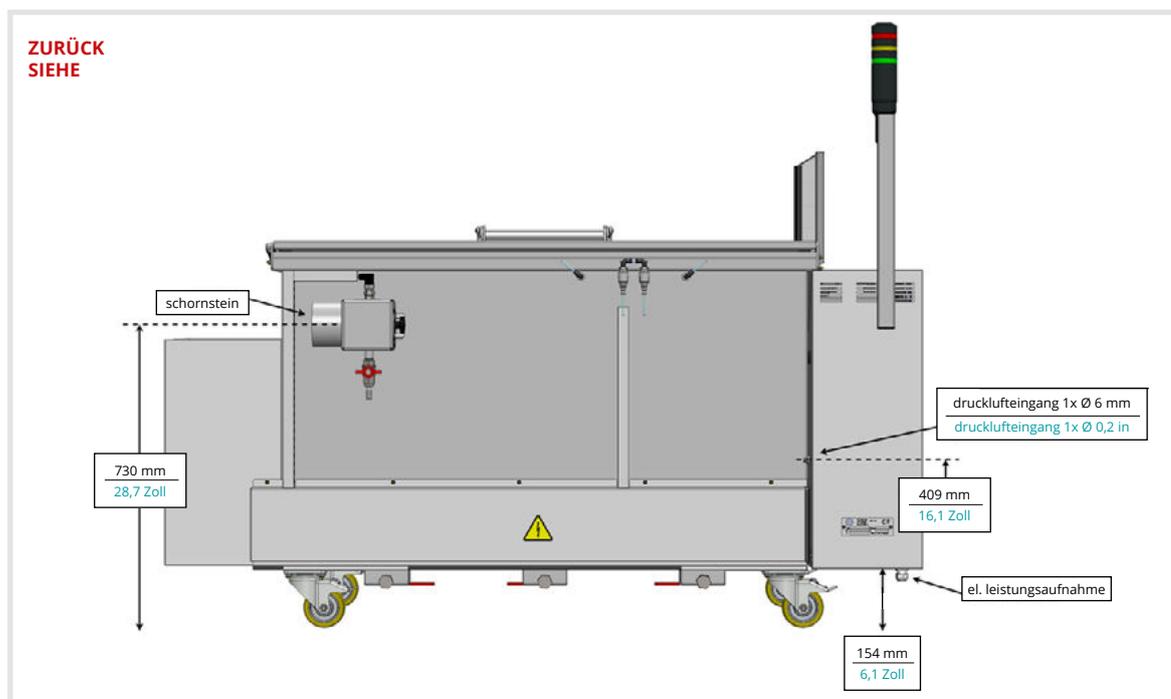


## INSTALLATIONSANFORDERUNGEN

|  | metrische Einheiten       | imperiale Einheiten       |
|--|---------------------------|---------------------------|
| Stromversorgung                                | 400V, 32A, 50Hz* (3+N+PE) | 400V, 32A, 60Hz* (3+N+PE) |
| Pmax   | 9,5 kW                    | 9.5 kW                    |
| Druckluftanschluss                             | Rohr Ø 6 mm - 5 m         | Rohr-ID 0,24 - 196,9 Zoll |
| Empfohlener Arbeitsdruck                       | 4,5 – 6 Bar               | 65.5 – 87 PSI             |
| Qualität der komprimierten Luft                | 3. Klasse **              | 3. Klasse **              |
| Durchmesser des Auspuffrohrs                   | Ø 100 mm                  | ID 3,94 Zoll              |
| Kapazität des Auspuffrohrs                     | 380 m³/h                  | 13 400 ft³/hod            |
| Mindestflüssigkeit für den ersten Durchlauf    | 2 x 50 l                  | 2 x 13,21 gal             |
| Erforderlicher Serviceplatz um das Gerät herum | 600 mm                    | 23,6 Zoll                 |

\* Bei Verwendung eines Frequenzumrichters

\*\* Gemäß der Norm ISO 8573-1



## SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG



### MECHANISCHE AUSRÜSTUNG

---

Lenkrollen mit Bremsen - BLICKLE

---

Ersatzteile (Grundausrüstung)

---



### ELEKTROAUSRÜSTUNG

---

SPS-Steuerung + 4,3" Touchscreen-Display - IDEC

---

Heizungsanlage - Reinigungs- und Spülflüssigkeit

---

Trocknungssystem - Heißluft

---

Not-Aus-Schalter - EATON

---

ESD-Erdungspunkt - für Bediener

---



### SOFTWAREAUSSTATTUNG

---

Sprachversion - Tschechisch + Englisch

---

Drei Programme mit individuell einstellbaren Parametern

---

Dreistufige Protokollierungsrechte - Bediener, Wartung, Ingenieur

---

Mindestfüllstandswarnung - Reinigungs- und Spülflüssigkeit

---

Benachrichtigung über Flüssigkeits- und Filterwechsel - Zykluszahlung

---

## VORGESCHRIEBENE AUSRÜSTUNG



---

Statusleuchte Haupt + akustische Signalisierung IDEC

---

## OPTIONALE AUSSTATTUNG



### HARDWARE-AUSSTATTUNG

---

Tropfschale aus Edelstahl - ESD-Bodenschutz

---

Externe tragbare Pumpe

---

Ablassventil mit Verschluss

---



### ELEKTROAUSRÜSTUNG

---

Steuerung eines externen Abluftventilators - Installation beim Kunden

---

Transformator mit/ohne UL

---



### SOFTWAREAUSSTATTUNG

---

Sprachmutation (CZE, ENG, GER, POL, CHI, RUS, ITA, SPA, MAY, HUN)

---



### RÜCKVERFOLGBARKEIT

---

Rückverfolgbarkeit ON line

---



### KÖRBE, HALTER UND STÄNDE AUSRÜSTUNG

---

Mechanischer Korb

---

Mechanischer Korb - Klappgriff

---

Mechanische Halterung für Korb

---



### EXTERNE TANKS UND ZUBEHÖR

---

1000l IBC-Tank

---



Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.



## DCT-QUALITÄT

**Alle von DCT entwickelten Reinigungssysteme InJet®, AirJet® und Sonix® zeichnen sich durch höchste Qualität, hohe Zuverlässigkeit, Benutzerfreundlichkeit, einfache Wartung, eine extrem lange Lebensdauer und die längste Garantie auf dem Markt der Reinigungssysteme aus.**

Diese oben genannten Vorteile werden durch die **präzise manuelle Fertigung** der Maschinen in der Tschechischen Republik und dank der überlegenen Qualität der verwendeten Materialien und Komponenten erreicht.

Reinigungssysteme verfügen über eine **Ganz-Edelstahl-Konstruktion**, die aus AISI 304 und AISI 316 Edelstahl von Hand geschweißt und anschließend chemisch passiviert wird.

Bei der Entwicklung und Herstellung der Reinigungssysteme wurde besonderer Wert auf eine **einfache Bedienung** durch das Bedienpersonal, eine einfache **Wartung** und eine **intelligente Prozessparametereinstellung** gelegt. Sie sind mit SPS-IDEC auf Industrieebene, einem übersichtlichen Farb-Touch-Display mit 3-Ebenen-Zugang (Bediener, Wartung, Techniker) und serienmäßig mit 5 einstellbaren Reinigungsprogrammen ausgestattet.

Das Gerät prüft **automatisch und permanent** alle **Prozesse, Betriebsflüssigkeitsstände** und **Prozesstemperaturen** und meldet auch rechtzeitig, wenn einzelne Verbrauchsmaterialien oder Flüssigkeiten ausgetauscht werden müssen.

Durch eine optionale Rückverfolgbarkeitsfunktion wird die **Überwachung der Reinigungsprozesshistorie**, online oder offline, gewährleistet.

Für jedes Reinigungssystem steht eine breite Palette an **Standard-Hardware** - und **Software-Equipment** zur Verfügung. DCT zeichnet sich aber auch durch seine Flexibilität **bei der Lösung von Nicht-Standard-Maschinen** und deren Zubehör aus.

**Unsere Maschinen, zusammen mit unseren Reinigungseinheiten und lokalen Anwendungen und technischem Support, bringen Ihnen einen langfristigen zuverlässigen, leistungsstarken und stabilen Reinigungsprozess, auch unter den anspruchsvollsten Dauerbetriebsbedingungen.**

Mit all seinen Reinigungssystemen bietet DCT ein **breites Sortiment an Hard- und Software-Ausstattung**, spezielle Rahmen mit Anschlägen für zu reinigende Teile und unzählige Varianten zusätzlich zu den grundlegenden Prozessüberwachungsmöglichkeiten, die eine Rückverfolgbarkeit verwenden.



*Für weitere Informationen, eine Liste der Optionen und eine Auswahl an geeigneten Geräten wenden Sie sich bitte an einen DCT-Spezialisten in Ihrem Land oder direkt an den Hersteller.*



## EDELSTAHL DESIGN:

Haupt-Unterstützungsrahmen  
Lagertanks  
Prozesskammern  
Flüssigkeits- und Luftverteilungssysteme  
Sprüharme und Düsen  
Mechanische Filter mit hoher Kapazität  
Prozesskammertürrahmen und -griff  
Externe Abschirmung  
Aktive Filter zum Spülen von DI-Wasser

Ausgabedatum: **6/2024**

**AirJet® ist eine eingetragene Marke** von DCT Czech s.r.o.

DCT Czech s.r.o.,  
Tovární 85, 679 21 Černá Hora, Tschechische Republik  
e-mail: info@dct.cleaning, [www.dctcleaning.de](http://www.dctcleaning.de)